









Toute l'équipe Soazig travaille toute l'année pour vous offrir les meilleurs prix, et pas uniquement en novembre !

# Nos offres ERKO et ALPHA COUPE taillent déjà dans les prix!

# 750 € HT nets d'achat (\*)=

1 PALETA
EN CADEAU





(\*) Offre valable pour 750 € HT nets d'achats cumulés sur les gammes ALPHA COUPE et/ou ERKO. Un paleta ibérique de 4.8 kg offerte.

Valable pour tout achat effectué sur notre boutique en ligne, en comptoir/magasin, ou directement auprès de votre commercial habituel.







### LES MEILLEURES



### **OFFRES DU MARCHÉ**









Réf. ALPAF14 AFFÛTEUSE DE FORÊT 180W - ANGLE D'AFFÛTAGE : 90 À 135 °

650 € HT



Profitez de 5 % de remise supplémentaire sur l'ensemble de la gamme Alpha Coupe, en dehors des produits présentés dans cette sélection.



Réf. ALPATE781/6 FORET ETAGÉ TOLE HSS Ø3,5 A 40 / 2 MM

98 € HT



Réf. ALPATE781/3 FORET ETAGÉ TOLE HSS Ø4 A 30 / 2 MM

43 € HT



Réf. ALPCOLI10

COFFRET DE 5 FRAISES LIMES - DENTURE CROISÉE POUR UTILISATION UNIVERSELLE

77 € HT







### LES MEILLEURES



Novembre, décembre 2025

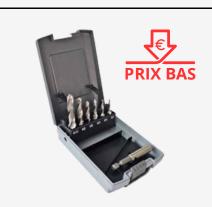
### **OFFRES DU MARCHÉ**



Réf. ALPACF0974C

COFFRET FORETS +
TARAUDS Ø3 À 12 :
7 FORETS D'AVANT TROUS
7 TARAUDS MAIN ET
MACHINE DE M3 À M12
1 TOURNE À GAUCHE DE
M3 - M12

80 € HT



Réf. ALPACF/FTCM310

COFFRET TARAUDS 3 EN 1 : PERCER, TARAUDER ET CHANFREINER -Ø 3 À 10 - 7 PIÈCES

36 € HT



Réf. ALP720V2 COFFRET FRAISES HSS

54 € HT



Réf. ALPFC410...

FRAISE À CAROTTER DISPONIBLE EN Ø12, 14, 16, 18, 26 ET 28

27,45 € HT



PERCEUSE SUR SOCLE MAGNÉTIQUE

560 € HT









# LES MEILLEURES



Novembre, décembre 2025

## **OFFRES DU MARCHÉ**











# À LA DÉCOUVERTE D'ERKO!





### Lame de scie à ruban

#### Uniquement valable sur les lames :

Série	STD-K	BSK	PROD-K	PROFIL-K
Usages	MULTI-USAGES	MULTI-USAGES INTENSE	TRÈS HAUTE PRODUC- TION	TUBE, PROFILÉ, CHARPENTE



### Lame de scie trépan

#### Uniquement valable sur les coffrets :

BIMETAL	DIAMANT DRY-SYSTEM	MULTIMAT	TUNGSTEN-K
Bimetal HSS M42	Diamant Brasé	Plaquettes Carbure	Plaquettes Carbure
8% Cobalt		de Tungstène	haute-précision











#### Lames ruban: Comment bien la sélectionner ?





#### **DIMENSIONS**

Longueur, hauteur et épaisseur de la lame Ces 3 dimensions dépendent uniquement de la scie. Généralement inscrites sur le capot de la scie.



Longueur

Hauteur

**Epaisseur** 

Exemple: 2450 (longueur) x 27 (hauteur) x 0.9 (épaisseur).

#### **DENTURE**

Quelles dimensions des pièces à couper ?

Dentures: Epaisseurs | Pleins 2/3:30 mm et + | 80 à 200 mm 3/4:15 à 20 mm | 50 à 120 mm 4/6:5 à 15 mm | 40 à 90 mm 5/8:4 à 8 mm | 20 à 40 mm 6/10:3 à 6 mm | 15 à 20 mm 8/12: 2 à 4 mm | 10 à 15 mm 10/14:3 à 1 mm | 10 à 6 mm 14/18:1 mm et - | 6 mm et -











**Epaisseurs** 







#### **TECHNOLOGIE ET DESIGN**

Quels usages de la scie?

BSK: Acier / Inox - Multiusages intenses STD-K: Acier / Inox - Multiusages

PROD-K: Acier / Inox - Spécial Haute production PROFIL-K: Acier / Inox - Tube / Charpente / Paquet

ALU-K: Aluminium - Non ferreux XTREM-K: Acier / Inox / Alliages durs

REFRA-K: Alliages très chargés / Haute-finition TITAN-K: Alliages très chargés / Grande vitesse CARBONFLEX: Bois - Acier Doux - Pendulaire CARBONHARD: Bois - Acier Doux - Verticale





STD-K

Acier, Inox, Non-ferreux

**BSK** Acier, Inox, Non-ferreux





PROFIL-K

les poutrelles, les tubes, les profilés, les paquets



PROD-K

Le ruban multi-usages haute production

40 HRC / 129 KG

**BIMETAL HSS M42** 

Dureté maxi à couper : 43,4 HRC / 140 KG

**BIMETAL HSS M51** 

Dureté maxi à couper : 45 HRC / 147 KG

BIMETAL HSS M42 + POUDRE CARBURE CARBONEE HCS Dureté maxi à couper :

45 HRC / 147 KG

Dureté maxi à couper :

#### Notre équipe vous accompagne



















#### SCIES TRÉPANS BIMÉTAL POUR ACIER ET INOX

#### **ERKO Série 42** Trépans Bimétal HSS M42 - 8% Cobalt





Respectez la vitesse de rotation selon le diamètre et la matière figurant dans le tableau ci-dessous

- Utilisez un FLUIDE DE COUPE OU UN LUBRIFIANT SOLIDE pour lubrifier, refroidir et évacuer les copeaux (voir PAGES 57-58 de ce catalogue)
- Respectez le rodage

Pour prendre un bon départ et prolonger la durée de vie de la lame, réduisez simplement la vitesse lors des 2 ou 3 premières coupes.

- Profondeur de perçage :

38 mm du diamètre 14 mm au diamètre 152 mm

47 mm du diamètre 160 mm au diamètre 220 mm



Cette technologie BIMETAL est issue de nos lames de scie à ruban multiusages haute-performance BSK.

Denture 4/6 TPI. Sa résistance exceptionnelle aux chocs et à l'usure : très polyvalent.

Pour: Acier, Inox, Aluminium

Egalement pour plastique, bois, bois cloutés, plâtres, fonte rouge Accessoires de montage : STANDARD ou ADAPTATEUR RAPIDE EZC

Ø	Ø pouce	Réf.	Acier (Tours/ Mins)	Inox (Tours/ Min)	Alu (Tours/ Min)
14	9/16	42014	580	300	845
16	5/8	42016	550	275	780
17	11/16	42017	500	250	710
19	3/4	42019	460	230	645
20	25/32	42020	445	220	625
21	13/16	42021	425	210	600
22	7/8	42022	390	195	555
24	15/16	42024	370	185	525
25	1	42025	350	175	500
27	1-1/16	42027	325	160	460
29	1-1/8	42029	300	150	425
30	1-3/16	42030	285	145	405
32	1-1/4	42032	275	140	385
33	1-5/16	42033	260	135	370
35	1-3/8	42035	250	125	355
37	1-7/16	42037	240	120	340
38	1-1/2	42038	230	115	325
40	1-9/16	42040	220	110	310
41	1-5/8	42041	210	105	300
43	1-11/16	42043	205	100	290
44	1-3/4	42044	195	95	280
46	1-13/16	42046	190	95	270
48	1-7/8	42048	180	90	255
51	2	42051	170	85	245
52	2-1/16	42052	165	80	235
54	2-1/8	42054	160	80	225
57	2-1/4	42057	150	75	215
59	2-5/16	42059	145	75	210
60	2-3/8	42060	140	70	205
64	2-1/2	42064	135	65	195
65	2-9/16	42065	135	65	190

Ø	Ø pouce	Réf.	Acier (Tours/ Mins)	Inox (Tours/ Min)	Alu (Tours/ Min)
67	2-5/8	42067	130	65	185
68	2-11/16	42068	130	65	175
70	2-3/4	42070	125	60	170
73	2-7/8	42073	120	60	160
76	3	42076	115	55	155
79	3-1/8	42079	110	55	150
83	3-1/4	42083	105	50	140
86	3-3/8	42086	100	50	140
89	3-1/2	42089	95	45	130
92	3-5/8	42092	95	45	130
95	3-3/4	42095	90	45	130
98	3-7/8	42098	90	45	130
102	4	42102	85	40	120
105	4-1/8	42105	80	40	115
108	4-1/4	42108	80	40	115
111	4-3/8	42111	80	40	110
114	4-1/2	42114	75	35	105
121	4-3/4	42121	70	35	95
127	5	42127	65	30	90
133	5-1/4	42133	65	30	90
140	5-1/2	42140	60	25	85
152	6	42152	55	25	75
160	6-5/16	42160	50	25	75
162	6-3/8	42162	50	25	70
168	6-5/8	42168	50	20	70
175	6-7/8	42175	50	20	65
177	6-31/32	42177	45	20	65
190	7-31/64	42190	40	15	55
200	7-7/8	42200	40	15	55
210	8-1/4	42210	40	15	55
220	8-5/8	42220	40	15	55



+33 2 43 33 11 22 sas.ouestfixation@soazig.eu











#### SCIES TRÉPANS BIMÉTAL POUR ACIER ET INOX

**ERKO Série 42** Trépans Bimétal HSS M42 - 8% Cobalt



# **EN COFFRET**









Série	BIMETAL	DIAMANT DRY- SYSTEM	MULTIMAT	TUNGSTEN-K
Techno	Bimetal HSS M42 8% Cobalt	Diamant Brasé	Plaquettes Carbure de Tungstène	Plaquettes Carbure haute- précision
Usages	Aciers, Inox, Aluminum	Carrelage, grès cérame, Pierre, Marbre	Bois, Plastiques, Plâtre, Placo ,Brique, Siporex	Composites, tôles fines, acier et inox, abrasifs
Bénéfices	Grande résistance aux chocs, dans les angles. Confort - Précision - Productivité dans les ACIERS et dans les INOX	Très rapide, adaptable sur meuleuse et sur perçeuse. S'utilise à Sec!	Très rapide et précis. Polyvalence chantier. Grande résistance à l'abrasion - Longévité.	Très précis, polyvalent. Perfomances incomparables dans les composites.
6 diam		45600-MLS		
8 diam		45800-MLS	47800A-EZC	48800A-EZC
9 diam	42900		47900A-EZC	48900A-EZC
12 diam	42XIIG-EZC			

Rejoignez-nous sur nos pages : (700 in in











SAS OUEST FIXATION 38 Boulevard Pierre Lefaucheux 72100 LE MANS Tél. 02 43 33 11 22 sas.ouestfixation@soazig.eu

SAS ROULIN 9 Impasse Irène Joliot Curie 35170 BRUZ Tél. 02 99 35 35 35 sas.roulin@soazig.eu





